

ОБРАЗАЦ ЗА ПИСАЊЕ ИЗВЕШТАЈА О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА НА
КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ САРАДНИКА УНИВЕРЗИТЕТА
-обавезна садржина-

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТИМА
1. Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења Одлука Наставно-научног већа Факултета техничких наука број: 01-729/2 од 28.02.2024. године 2. Датум и место објављивања конкурса 06.03.2024. године, Лист „Послови“ 3. Број сарадника са назнаком звања (асистент приправник, асистент) и назив уже научне области Један сарадник у звању асистента за ужу научну област Ливење, термичка обрада, инжењерство површина и нанотехнологије 4. Састав комисије са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назива уже научне области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен: 1. др Лазар Ковачевић, ванр. проф., ФТН Нови Сад, уно: Ливење, термичка обрада, инжењерство површина и нанотехнологије, изабран у звање 01.02.2021. године 2. др Пал Терек, ванр. проф., ФТН Нови Сад, уно: Ливење, термичка обрада, инжењерство површина и нанотехнологије, изабран у звање 01.04.2022. године 3. др Радомир Ђокић, ванр. проф., ФТН Нови Сад, уно: Пројектовање и испитивање машина и конструкција, транспортна техника и логистика, изабран у звање 01.10.2021. године 5. Пријављени кандидати: Ненад Кулунцић, пријава на конкурс број 01-917/1 од 14.03.2024. године
II. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА
1. Име, име једног родитеља и презиме: Ненад Рајко Кулунцић 2. Звање: Мастер инжењер машинства 3. Датум и место рођења: 14.01.1988. године у Краљеву 4. Садашње запослење, професионални статус, установа или предузеће: Машински инжењер у производњи, Трговинска радња Мир Рајко Кулунцић ПР Трстеник 5. Година уписа и завршетка основних студија: уписан: 2007. године; завршио: 2011. године 6. Студијска група, факултет и универзитет: Производно машинство, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду 7. Успех у студијама: 8,50

8. Оцене из наставних предмета релевантних за избор:
Технологија ливења – 8, Инжењерство површина – 7, Термичка обрада – 7
9. Наслов и оцена дипломског рада или дипломског испита:
Могућности и ограничења процеса ротационог извлачења лима
10. Студијска група, факултет, универзитет и успех на специјалистичким, односно магистарским студијама:
Мастер академске студије: Производно машинство, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду, Нови Сад завршио је са просечном оценом 9,00
11. Година уписа и завршетка специјалистичких, односно магистарских студија:
Мастер академске студије је уписао 2011. године, а завршио их је 2013. године
12. Наслов специјалистичког рада, односно магистарске тезе:
Симулација обраде резања у програмском пакету Ansys
13. Место и трајање специјализација и студијских боравака у иностранству:
14. Знање светских језика - наводи: чита, пише, говори, са оценом одлично, врло добро, добро, задовољавајуће
Енглески: добро чита, пише и говори
15. Професионална оријентација (област, ужа област и уска оријентација):
Машинство, Производно машинство, ливење, термичка обрада, конструкција алата за ливење и бризгање пластике, обрада на нумеричким машинама алаткама

III. КРЕТАЊЕ У ПРОФЕСИОНАЛНОМ РАДУ

- 1 Установа, факултет, универзитет или фирма, трајање запослења и звање (навести сва):
Котекс Вискофан Д.О.О. ; Нови Сад; 2013-2015,
Машински инжењер у производњи
Факултет техничких наука; Универзитет у Новом Саду; 2015 – 2018,
Истраживач- приправник
Факултет техничких наука; Универзитет у Новом Саду; 2018 – 2021,
Истраживач- сарадник
Факултет техничких наука; Универзитет у Новом Саду; 2021 – 2022,
Стручни сарадник
Факултет техничких наука; Универзитет у Новом Саду; 2023 – 2023,
Стручни сарадник
Трговинска радња Мир Рајко Кулунџић Пр Трстеник, 2024-,
Машински инжењер у производњи

IV. ЧЛАНСТВО У СТРУЧНИМ И НАУЧНИМ АСОЦИЈАЦИЈАМА

V. НАСТАВНИ РАД:

а) Претходни наставни рад (пре избора у звање асистента):

1. Педагошко искуство пре избора у звање асистента:
Као истраживач-приправник и истраживач-сарадник, кандидат је од 2017 до 2021 учествовао у извођењу наставе на Факултету техничких наука у Новом Саду.

2. Ангажованост у одржавању вежби и семинара (на ком предмету, факултету, универзитету):
Технологија израде алата за пластику (2017/2018), Пластика и заштита животне средине (2019/2020), Теорија обрадних процеса (2019/2020), Високопродуктивне обраде (2020/2021), Еколошке технологије и системи (2020/2021), Производни дизајн (2020/2021). Сви предмети су одржавани на Факултету техничких наука Универзитета у Новом Саду.
3. Број часова недељно (вежби и семинара):
1

б) Садашњи наставни рад (за реизбор у звање асистента):

1. Реизборност у звање асистента (од-до, број):
2. Одржавање наставе под менторством (обим ангажовања у часовима / семестру, на предмету, са фондом часова):
3. Назив предмета, година студија и број часова практичне и семинарске наставе на основним, специјалистичким и магистарским студијама:
4. Увођење нових области, наставних предмета и метода у наставном процесу:
5. Руковођење – менторство у раду са студентима (семинарски, стручни радови и сл.):

в) Награде и признања универзитета, педагошких и научних асоцијација:

г) **Дидактичка средства** (приручници, скрипте и сл. Наслов, аутор, година издања, издавач):

д) **Мишљење студената о педагошком раду сарадника ако је формирано у складу са општим актом факултета**

ђ) Остало

1. Научне књиге (оригинални наслов, аутори, година издања и издавач):
2. Монографије, посебна поглавља у научним књигама (наслов, аутори, година издања и издавач):
3. Референце међународног нивоа (публикације у међународним часописима, међународне изложбе и уметнички наступи):
 1. Baloš S., Labus Zlatanović D., Kulundžić N., Janjatović P., Dramićanin M., Lanc Z., Hadžistević M., Radišić S., Rajnović D., Pećanac M.; “Influence of Tool-Base Metal Interference on the Performance of an Aluminium-magnesium Alloy Joined via Bobbin Tool Friction Stir Welding”; Metals; Vol. 13; ISSN: 2075-4701; 2023
 2. Pećanac M., Labus Zlatanović D., Kulundžić N., Dramićanin M., Lanc Z., Hadžistević M., Radišić S., Baloš S.; “Influence of Tool and Welding Parameters on the Risk of Wormhole Defect in Aluminum Magnesium Alloy Welded by Bobbin Tool FSW”; Metals; Vol. 12; ISSN: 2075-4701; 2022
 3. Batinić B., Arbanas M., Bajić J., Dedijer S., Rajs V., Laković N., Kulundžić N., “Using machine learning for improvement of reflected spectrum estimations of colorimetric probe”; IEEE Transaction on Instrumentation and Measurement ISSN:

Vol. 70; Str. 1-7; Izdavač: IEEE; 2020

4. Baloš S., Kulundžić N., Janjatović P., Zabunov I., Pilić B., Klobčar D.; “Influence of Metallic Oxide Nanoparticles on the Mechanical Properties of an A-TIG Welded 304L Austenitic Stainless Steel”; Materials ISSN: 1996-1944; Vol. 13, No. 20; 2020
5. Batinić B., Bajić J., Dedijer S., Kulundžić N., Joža A., Laković N., Rajs V.; “Colorimetric fiber-optic sensor based on reflectance spectrum estimation for determining color of printed samples”; Optical and Quantum Electronics ISSN: 0306-8919; Vol. 52, No. 342, Str. 1-11, Izdavač: Springer; 2020
6. Gostimirović M., Radovanović M., Madić M., Rodić D., Kulundžić N., “Inverse electro-thermal analysis of the material removal mechanism in electrical discharge machining” International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768; Vol. 97, No. 5-8, Str. 1861-1871, Izdavač: Springer; 2018
4. Референце националног нивоа у другим државама (публикације у страним националним часописима, самосталне или колективне изложбе, уметнички или спортски наступи на билатералном нивоу):
5. Референце националног нивоа (публикације у домаћим часописима, самосталне или колективне домаће изложбе и уметнички или спортски наступи у земљи:
 1. Kulundzic N., Kovač P., Savković, B., 2013. Simulacija obrade rezanja u programskom paketu Ansys, Zbornik radova Fakulteta tehničkih nauka, str. 13-16
 2. Ješić D., Pulić J., Kovač P., Savković B., Kulundžić N., 2014. Application of nodular castings in the modern industry of tribo- mechanical systems today and tomorrow, Journal of Production Engineering, str. 55-58
 3. Kovač P., Gostimirović, M., Ješić D., Savković B., Kulundžić N., 2014. The role of material quality control in modern manufacturing, Journal of Production Engineering, str. 63-66
 4. Kulundžić, N., Gostimirović, M., Kovač, P., Sekulić, M., Savković, B., 2015. Micro cutting simulation of abrasive grains in the grinding process, Journal of Production Engineering, str. 25-28
 5. Gostimirović, M., Rodić, D., Kovač, P., Ješić, D., Kulundžić, N., 2015. Investigation of the cutting forces in creep-feed surface grinding process, Journal of Production Engineering, str. 21-24
 6. Mitrović, A., Kovač P., Kulundžić N., Savković B., 2016. Analiza toplotnih pojava pri obradi glodanjem metodom konačnih elemenata, Tehnika i praksa, str. 147-152
 7. Boćan N., Kovač, P., Savković, B., Kulundzic, N., 2016. Simulacija obrade bušenja pomoću metoda konačnih elemenata, Zbornik radova Fakulteta tehničkih nauka, str. 414-417
 8. Mitrović, A., Kovač, P., Kulundžić, N., Savković, B., 2016. 3D finite element simulation of milling, Journal of Production Engineering, str. 31- 34
 9. Kulundzic, I., Kulundzic, N., 2016. Analiza stanja i predlog mera za unapređenje proizvodnog procesa, Zbornik radova Fakulteta tehničkih nauka, str. 1079-1082
 10. Batinić B., Rodić D., Gostimirović, M., Kulundžić, N., Laković N., 2017. Monitoring of the discharge current by Hall-effect sensor, Journal of Production Engineering, str. 39-42
6. Саопштења на међународним научним скуповима:
 1. Vuković, S., Kulundžić, N., Ješić, D., Kovač, P., 2015. Transformation characteristics occurring in austempered ductile iron with dual matrix structures, 2nd International Student Conference on geology, mining, metallurgy, chemical engineering, material science and related fields - ISC2015, pp. 11
 2. Gostimirović, M., Rodić, D., Kovač, P., Ješić, D., Kulundžić, N., 2015. An

experimental study of the cutting forces in creep-feed grinding, 12th International Scientific Conference "Flexible Technologies" - MMA, Faculty of Technical Sciences, pp. 21-24

3. Batinić B., Rodić D., Laković N., Gostimirović M., Kulundžić, N., 2017. Acquisition of current impulses in electrical discharge machining, IEEE Zooming Innovation in Consumer Electronics International Conference ZINC, pp. 37-40
4. Kovač, P., Kulundžić, N., Mitrović, A., Savković, B., Gostimirović, M., 2017. FEM milling tools temperature measurement, modelling and simulation, PSU-UNS International Conference on Engineering and Technology – ICET, pp. 1-4
5. Mitrović, A., Kovač, P., Kulundžić, N., Savković, B., Mankova, I., 2018. 3D end milling finite element thermal analysis, MATEC Web Conf. Volume 184, article 03001
6. Sekulic, M., Gostimirovic, M., Kulundzic, N., Aleksic, A., 2018. Technological changes in mold making industry, 13th International Scientific Conference "Flexible Technologies" - MMA, Faculty of Technical Sciences, pp. 37-40
7. Rodić, D., Gostimirović, M., Laković, N., Batinić, B., Kulundžić, N., 2019. Fuzzy analysis of surface roughness in electrical discharge machining, Zooming Innovation in Consumer Technologies Conference (ZINC), pp 118-121
8. Batinić, B., Bajić, J., Rajs, V., Laković, N., Kulundžić, N., Rodić, D., Joža, A., 2019. Implementation and signal processing of colorimetric probe, Zooming Innovation in Consumer Technologies Conference (ZINC), pp 58-63
9. Kovač, P., Savković, B., Rodić, D., Aleksić, A., Gostimirović, M., Sekulić, M., Kulundžić, N., 2019. Modelling and Optimization of Surface Roughness Parameters of Stainless Steel by Artificial Intelligence Methods, Proceedings of the International Symposium for Production Research 2019. pp. 3-12
10. Laković, N., Brkić, M., Batinić, B., Bajić, J., Rajs V., Kulundžić, N., 2019. Application of low-cost VL53L0X ToF sensor for robot environment detection, 18th International Symposium INFOTEH-JAHORINA (INFOTEH), pp 1-4
7. Саопштења на домаћим научним скуповима:
 1. Mitrović, A., Kovač, P., Kulundžić, N., Savković, B., 2016. Modelovanje i simulacija procesa obrade glodanjem, 40. Jupiter konferencija, str. 2.23-2.26
8. Радови у којима је кандидат једини аутор и први коаутор:
9. Индекс компетентности:

VI. СТРУЧНИ РАД (прихваћени или реализовани пројекти, патенти, законски текстови и др).

VII. ПРИЗНАЊА, НАГРАДЕ И ОДЛИКОВАЊА ЗА ПРОФЕСИОНАЛНИ

VIII. ОСТАЛО

IX. АНАЛИЗА РАДА КАНДИДАТА (на једној страници куцаног текста):

Кандидат Ненад Кулунџић је студент докторских академских студија Машинство на Факултету техничких наука у Новом Саду. Основне академске студије на студијском програму Производно машинство је завршио са просечном оценом 8,50. Дипломски рад је одбранио са оценом 10. Мастер академске студије на студијском програму Производно машинство завршио је са просечном оценом 9,00. Мастер рад је одбранио са оценом 10. Кандидат чита, пише и говори енглески језик на задовољавајућем нивоу. Кандидат поседује практично искуство из пројектовања и израде алата за обликовање (којима

спадају и алати за ливење под притиском). У свом досадашњем раду објавио је већи број научних радова, укључујући и радове у часописима са импакт фактором. Кандидат већ поседује одређено искуство у настави и од стране студената је оцењен високом просечном оценом 9,88.

Х. МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ И НА РАДНО МЕСТО СВАКОГ КАНДИДАТА ПОЈЕДИНАЧНО (на 1 / 2 стране куцаног текста, са називом звања за које је конкурс расписан):

Увидом у достављену документацију комисија констатује да кандидат Ненад Кулунџић испуњава све услове прописане Законом о високом образовању ("Службени гласник РС", бр. 88 од 29. септембра 2017, 27 од 6. априла 2018 - др. закон, 73 од 29. септембра 2018, 67 од 20. септембра 2019, 6 од 24. јануара 2020 - др. закони, 11 од 12. фебруара 2021 - Аутентично тумачење, 67 од 2. јула 2021 - др. закон, 67 од 2. јула 2021, 76 од 7. септембра 2023.) и Правилником о минималним критеријумима за избор наставника и сарадника на Факултету техничких наука у Новом Саду (од 13.3.2019 са изменама и допунама од 28.3.2019, 3.4. 2019 и 4.11.2020. године) за избор у звање асистента за ужу научну област Ливење, термичка обрада, инжењерство површина и нанотехнологије.

ХІ. ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У ОДРЕЂЕНО ЗВАЊЕ САРАДНИКА

Комисија констатује да кандидат Ненад Кулунџић испуњава све услове предвиђене овим конкурсом и предлаже да се

Ненад Кулунџић

изабере у звање **асистента** за ужу научну област **Ливење, термичка обрада, инжењерство површина и нанотехнологије** и да се са њим у том својству заснује радни однос са пуним радним временом.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

У Новом Саду, 2.4.2024. године

Др Лазар Ковачевић, ванредни професор

Др Пал Терек, ванредни професор

Др Радомир Ђокић, ванредни професор

НАПОМЕНА: Извештај се пише навођењем кратких одговора, са валидним подацима, у облику обрасца, без непотребног текста.

Разврставање и рангирање радова и индекс компетенције врше се односно израчунавају према правилнику надлежног министарства.

Члан комисије који не жели да потпише извештај јер се не слаже са мишљењем већине чланова комисије, дужан је да унесе у извештај образложење, односно разлоге због којих не жели да потпише извештај.